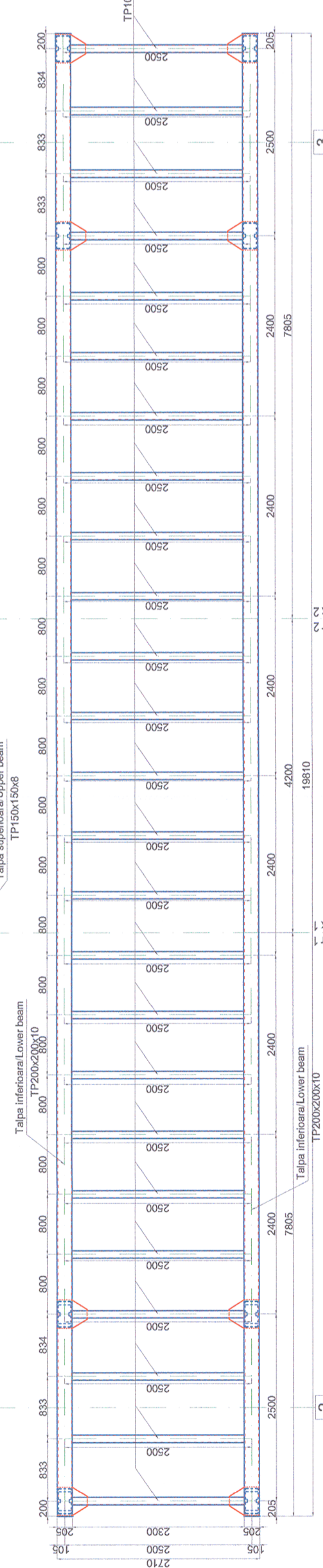
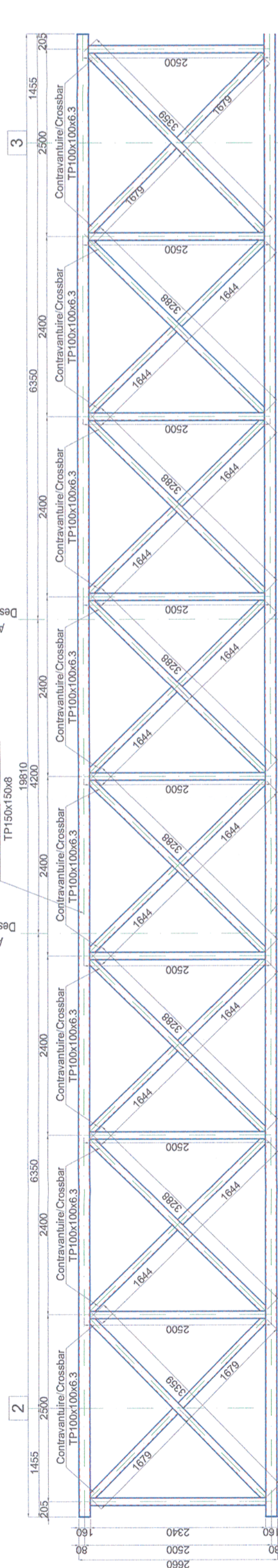


Vederi/Views

scara/scale 1:50

Vedere talpa inferioara si talpa superioara pasarella/
View of footbridge upper and bottom beam.
scara/scale 1:50

Vedere talpa inferioara si talpa superioara scara/
View of footbridge upper and bottom beam.
scara/scale 1:50



Materiale / Materials:
Otel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Universal remark valid for the entire project.
The excavators is bound to verify all the information from the plans and from the field. The designer will not assume the responsibility about the errors in the plans of in the material lists.
Nota generala: viabilita pentru intregul proiect.
Executanul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de proiectare pe teren. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alcholic.
2. Grindulii sa va aserne pe suprafata receptiionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 µm.
3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 µm grosime.
4. Stratul de finisare va masura 70-85 µm grosime.
5. Stratul de grosime stratului rezultat va fi de 150-185 µm grosime cu alcholic.
6. Ultima masurare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The primer will laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40mm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 µm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 µm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 µm thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTĂRI ŞI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE N. VEDEREA
Verificarea şi examinarea conţinutului documentelor de atestare a calitatii materialelor de asamblare (nihil, şuruburi, piuliţe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, construirea şi verificarea acestora în scopul asigurării calitatii necesare a materialelor.
Verificarea existenţei şi a conţinutului documentaţiei de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcţii metalice.
Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascruse).
Verificările necesare pentru recepţia preliminară a lucrărilor de construcţii metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Toate elementele metalice se vor finisa cu cordoane de sudura continue in grosime minima Δ=0.7t, unde t este grosimea elementului ce mai subira in contact.
All the metallic elements will be connected with continuous welding cordons with minimum thickness of Δ=0.7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS 'C'

Toate tipurile de oţel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.
Aceste plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.23.2.RE.03.002 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.23.2.RE.03.002 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerinta Requirement	Semnatura Signature	Referat / Expertiza Report / Expertise
		MINISTERUL TRANSPORTURILOR	
		BENEFICIAR / BENEFICIARY : 	
		COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA	

PROIECTANT / DESIGNER:		Data Date	Semnatura Signature
Approbat Approved	Şef de echipă Team leader	01.2013	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	01.2013	
Subcontractant / Subcontractor			
Approbat Approved	Adjunct Şef de echipă Deputy Team leader	01.2013	
Proiectat Designed	Engineer	01.2013	
"Reabilitarea liniei c.f. Fronţer - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulaţia trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria			
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria , component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 3: Gurasada - Simeria			
Denumire desen / Drawing name: Vederi pasarella şi scară staţia Branişcă / Branişcă Station Footbridge main beam			
Scara / Scale	Revizia / Revision	Cod desen / Drawing Code	Nr / No
1:50	1/05.2013	PT.03.03.23.2.RE.03.002	02/08